

Elektryczna szlifierka ręczna NG 3

Elektryczna szlifierka ręczna NG 3 umożliwia systematyczne i szybkie szlifowanie najwyższej jakości przerw w gotowych liniach sztańcowania.

Mocny silnik niezawodnie i szybko szlifuje wszystkie rowki o szerokości 0,2 – 3,0 mm. Urządzenie jest optymalnie dopasowane do ręki oraz jest proste w obsłudze.

Szlifierka stołowa **NG 3** posiada wszelkie zalety, których Państwo potrzebują:

- Precyzyjne punkty zatrzymań
- Prosta obsługa
- Trwałe wykonanie
- Stała liczba obrotów dzięki elektronicznej regulacji



Spis treści

1. Uwagi dotyczące niniejszej instrukcji	Strona 2
2. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	Strona 3
3. Uruchomienie	Strona 5
4. Opis / Obsługa	Strona 5
5. Praca z urządzeniem	Strona 6
6. Wymiana ściernic	Strona 7
7. Dane techniczne	Strona 8
8. Konserwacja/Czyszczenie	Strona 9
9. Utylizacja	Strona 9
10. Akcesoria	Strona 10
11. Lista części zamiennych	Strona 13

Załącznik: Deklaracja zgodności CE

1. Wskazówki dotyczące niniejszej instrukcji



Przed uruchomieniem urządzenia prosimy o uważne przeczytanie niniejszych wskazówek bezpieczeństwa. Należy przestrzegać ostrzeżeń podanych na urządzeniu oraz w instrukcji obsługi.

Instrukcję obsługi należy zawsze przechowywać w pobliżu miejsca pracy.

W przypadku sprzedaży lub przekazania urządzenia koniecznie wręczyć również niniejszą instrukcję.

Symbole stosowane w niniejszej instrukcji:



Wskazówka!

Przestrzegać wskazówek podanych w instrukcji obsługi!



Uwaga!

Przestrzegać wskazówek dla uniknięcia zranień i uszkodzeń mienia!



Wskazówka!

Stosować środki ochrony oczu, aby chronić je przed zranieniem!



Wskazówka!

Stosować ochroniacze na uszy, aby uniknąć uszkodzenia narządów słuchu!



Ostrzeżenie!

Ostrzeżenie przed miejscem niebezpiecznym!



Ostrzeżenie!

Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem spowodowanym napięciem elektrycznym!



Ostrzeżenie!

Ostrzeżenie przed poranieniem rąk!

Stosowanie zgodnie z przeznaczeniem

Elektryczna szlifierka ręczna umożliwia systematyczne i szybkie szlifowanie najwyższej jakości przerw pojedynczych linii nacięć w formach do sztancowania.

Urządzenia nie należy stosować w żadnym innym celu. Urządzenie nadaje się do pracy tylko wewnątrz pomieszczeń.

Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku prywatnego, nadaje się tylko do korzystania w celach zawodowych.

2. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa



Ostrzeżenie:

Do korzystania z urządzenia uprawnione są tylko osoby przeszkolone!

Przed użyciem urządzenia należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i wszelkie instrukcje.



W przypadku użycia narzędzi elektrycznych należy dla ochrony przed porażeniem prądem, zranieniem i zagrożeniem pożarowym przestrzegać poniższych, podstawowych środków bezpieczeństwa.

Wskazówki bezpieczeństwa powinny być przechowywane w prawidłowy sposób.

W przypadku problemów z urządzeniem prosimy o zwrócenie się wyłącznie do naszych autoryzowanych serwisantów.

Zachować porządek w miejscu pracy. Nieporządek w miejscu pracy prowadzi do zagrożenia wypadkiem.

Uwzględnić wpływy otoczenia. Nie wystawiać urządzeń elektrycznych na działanie deszczu. Nie korzystać z urządzeń elektrycznych w wilgotnym lub mokrym otoczeniu. Zatrzymać się o dobre oświetlenie. Nie korzystać z urządzeń elektrycznych w pobliżu substancji palnych lub gazów.

Unikać niebezpieczeństwa porażenia prądem elektrycznym. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi częściami, takim jak np. rury, kaloryfery, piecyki, lodówki.

Trzymać dzieci z dala od urządzenia! Nie pozwól innym osobom dotykać urządzenia lub kabla. Dopilnuj, aby przebywały z dala od twojego miejsca pracy

Przechowuj swoje narzędzia w bezpieczny sposób. Nieużywane urządzenia powinny być przechowywane w suchym, zamkniętym pomieszczeniu, w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Nie przeciążać urządzenia. Pracują one lepiej i bezpieczniej w podanym zakresie mocy.

Korzystać z właściwych narzędzi. Do ciężkich prac nie należy korzystać ze zbyt słabych narzędzi lub wyposażenia dodatkowego. Nie używać narzędzi do celów i prac, do których nie są przeznaczone (na przykład nie używać ręcznych pilarek tarczowych do cięcia drzew lub cięcia gałęzi).

Nosić właściwą odzież roboczą. Nie wolno nosić obszernej odzieży czy biżuterii. Mogą one zostać wciągnięte przez części ruchome urządzeń. W przypadku długich włosów zakładać siatkę na włosy.

Korzystać z okularów ochronnych. Podczas prac powodujących powstawanie pyłów stosować maskę ochronną dróg oddechowych.

Stosować ochraniacze na uszy.

Używać kabla tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Nie nosić urządzenia trzymając za kabel i nie używać go do wyciągania wtyczki z gniazdka.

Nie wyginać nadmiernie ciała. Unikaj nienormalnych postaw ciała. Zwracaj uwagę na to, abyś pewnie stał na nogach i zawsze zachowuj równowagę.

Dbać o urządzenie. Przestrzegaj przepisów konserwacyjnych i wskazówek dotyczących wymiany urządzeń. Regularnie sprawdzaj wtyczkę i kabel, a w przypadku ich uszkodzenia zleć naprawę sprawdzonemu specjalistcie. Regularnie sprawdzaj przedłużacze i wymieniaj je w razie uszkodzenia. Uchwyty utrzymuj suche, wolne od oleju i smaru.

Wyciągać wtyczkę z gniazda sieciowego, gdy nie korzysta się z urządzenia, przed konserwacją i w przypadku wymiany narzędzi, takich jak przykładowo brzeszczot piły, wiertło oraz wszelkiego rodzaju urządzenia maszynowe.

Wyjmować klucze z urządzenia. Przed załączeniem sprawdź, czy klucze i narzędzia nastawcze zostały usunięte.

Unikać niezamierzonej pracy urządzenia. Nie nosić urządzeń podłączonych do prądu z palcem na przełączniku. Upewnij się, że podczas podłączania do sieci przełącznik jest wyłączony.

Zawsze zachowywać czujność. Obserwuj swą pracę. Działaj roztropnie. Nie korzystaj z urządzenia, gdy nie jesteś skoncentrowany.

Sprawdzać urządzenie pod względem uszkodzeń. Przed dalszym użyciem urządzenia starannie sprawdzić elementy ochronne lub lekko uszkodzone części pod względem ich nienagannego i zgodnego z przeznaczeniem działania. Sprawdź, czy prawidłowo działają części ruchome, czy nie zacinają się lub czy części nie są uszkodzone. Wszelkie części muszą być prawidłowo zamontowane i spełniać wszystkie warunki gwarantujące nienaganne działanie urządzenia. Uszkodzone zabezpieczenia i części powinny zostać zreperowane lub wymienione w odpowiedni sposób w warsztacie serwisowym, o ile instrukcja obsługi nie podaje inaczej. Uszkodzone przełączniki muszą zostać wymienione w warsztacie serwisowym. Nie używaj narzędzi, w których przełącznik nie da się za- lub wyłączyć.

Nie usuwać osłon!

Uwaga! Dla własnego bezpieczeństwa używaj tylko akcesoriów i narzędzi wyposażenia dodatkowego podanych w instrukcji obsługi lub zalecanych przez producenta. Używanie narzędzi i akcesoriów innych niż zalecane w instrukcji obsługi lub w katalogu może oznaczać ryzyko poranienia.

3. Uruchamianie



Przed dokonaniem podłączenia elektrycznego należy sprawdzić, czy napięcie podane na tabliczce znamionowej jest zgodne z napięciem roboczym. Urządzenia, dla których podane jest 230V, mogą być także podłączane do sieci o napięciu 220V.

Przy podłączaniu urządzenia do sieci elektrycznej należy zwrócić uwagę, czy przełącznik ustawiony jest na „0”.

4. Opis / Obsługa

Szlifierka NG została skonstruowana zgodnie z najnowszym stanem wiedzy w zakresie obróbki wykrojników z taśmy stalowej. Można ją stosować zarówno przy tworzeniu form do sztancowania, jak również przy samym sztancowaniu.

Urządzenie jest używane do szlifowania przerw w wykrojnikach z taśmy stalowej i można do niego montować ściernice o spoiwie gumowym oraz spiekane ściernice z azotku boru o grubości od 0,2 mm do 3,0 mm. **Korzystaj tylko z oryginalnych ściernic firmy LESYK** (patrz rozdz. 10. Akcesoria).

Poprzez pasek zębaty ściernice napędzane są za pomocą silnika elektrycznego wyposażonego w układ elektroniczny i pracującego z prędkością obrotową biegu jałowego ok. 18000 obrotów na minutę. Układ elektroniczny wyposażony jest w zabezpieczenie przeciążeniowe i działa w następujący sposób:

- 1.) Łagodny (płynny) rozruch.
- 2.) Wraz ze wzrostem nacisku podczas pracy, przez silnik przepływa więcej prądu, przy czym prędkość obrotowa pozostaje niemal stała,
- 3.) Jeśli silnik zostaje przeciążony, układ elektroniczny przerywa dopływ prądu. W tym wypadku natychmiast ustawić przełącznik 8 na "0" i możliwie szybko ponownie włączyć maszynę (w stanie bez obciążenia), aby zapewnić schłodzenie (na biegu jałowym). Częste uruchamianie się funkcji automatycznego wyłączania wskazuje na niewłaściwe przeciążanie urządzenia.
- 4.) **Uwaga:** Niebezpieczeństwo przeciążenia urządzenia istnieje także wtedy, gdy układ elektroniczny nie przerwie jego działania. Dlatego wymagana jest praca z wyczuciem tak, aby silnik nie pobierał zbyt wiele prądu i nie spowodowało to jego przegrzania.

Dzięki obrotowi ściernicy w lewą stronę, osoby obsługujące urządzenie są jedynie w ograniczonym stopniu narażone na niebezpieczeństwo związane z odpryskami iskier.

Cała jednostka napędowa jest powiązana konstrukcyjnie z silnikiem w sposób nieprzewodzący prądu i za pośrednictwem sprężyn opiera się na zawiasie zamontowanym na płycie podstawy wyposażonej w odpowiednią skalę.

Zastosowane materiały składają się w znacznym stopniu z eloksalowanego na niebiesko aluminium oraz wysokowartościowego tworzywa sztucznego.



Podczas wszelkich prac dokonywanych na urządzeniu należy przestrzegać lokalnych przepisów bezpieczeństwa, w szczególności należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda wtykowego.

5. Praca z urządzeniem

- A. Urządzenie wraz z płytą podstawy położyć na gotową formę do szlancowania.
- B. Po załączeniu urządzenia przednią krawędź skali przyłożyć dokładnie na wykrojnik blachy stalowej, który jest przeznaczony do szlifowania, przy czym skala pomaga zachować ewentualnie przewidziane odstępy.
- C. Prawą ręką trzymać urządzenie za silnik i lekko naciskać w kierunku formy do szlancowania. Ruch ten powoduje nacisk ściernicy na wykrojnik i przerwa jest szlifowana. (O głębokości przerwy decyduje grubość szlancowanego kartonu. Zazwyczaj całkowicie wystarcza głębokość 1 -1,5 mm.)



Podczas szlifowania nosić **okulary ochronne!**



Podczas szlifowania nosić **ochraniacze na uszy!**



Ostrzeżenie przed **niebezpiecznymi pyłami!**

Działanie powoduje zdzieranie materiału, co może powodować powstawanie pyłów. Stosować odciąg pyłów oraz środki ochrony osobistej, zapewnić wystarczającą wentylację miejsca pracy.



Nie dotykać żadnych obracających się części!

Nie dotykać obracającego się pasa zębatego oraz obracającego się koła pasa zębatego!

Nie dotykać obracającej się ściernicy!

Obracające się ściernica powoduje niebezpieczeństwo zranienia palców lub ręki!



Dla podniesienia osobistego bezpieczeństwa w szczególnych przypadkach można polecić zastosowanie wyłącznika przeciwporażeniowego, np. w przypadku ekstremalnie wysokiej wilgotności lub znacznego zanieczyszczenia pyłami o zdolności przewodzenia prądu.



Sprawdzać urządzenie pod względem uszkodzeń! Dalsze wskazówki - patrz rozdz. 2.

6. Wymiana ściernic



- A. Trzymać przed sobą urządzenie w ten sposób, żeby przełącznik i kabel przyłączeniowy silnika znajdowały się po prawej stronie.
- B. Przełącznik na silniku ustawić na "0" i **wyciągnąć wtyczkę z gniazda wtykowego**. Czynność ta zabezpiecza przed niezamierzonym uruchomieniem silnika.
- C. Prawą ręką pociągnąć do przodu osłonę z blachy znajdującą się z przodu, pod silnikiem tak, aby widać było prawą, radełkowaną końcówkę.
- D. Następnie przytrzymać prawym kciukiem i palcem wskazującym prawą, radełkowaną końcówkę i lewym kciukiem i palcem wskazującym (po lewej stronie na osi) odkręcić nakrętkę zabezpieczającą (lewy gwint).



- E. Usunąć nakrętkę zabezpieczającą i starą ściernicę. Następnie założyć nową ściernicę o średnicy zewnętrznej 50 mm i otworze środkowym 6, 8 lub 10 mm (w zależności od wersji urządzenia).
- F. Następnie, w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, z powrotem nakręcić nakrętkę zabezpieczającą po lewej stronie na osi i dokręcić ręką. (Uwaga: nie ma potrzeby użycia siły, gdyż nakrętka zabezpieczająca automatycznie dokręci się podczas pracy urządzenia.)
- G. Prawą ręką przycisnąć do tyłu osłonę z blachy znajdującą się z przodu, pod silnikiem tak, aby nie było widać prawej, radełkowanej końcówki.
- H. Włożyć wtyczkę.
- I. Urządzenie jest ponownie gotowe do pracy.
- K. Przez kilka sekund pozwolić maszynie pracować bez obciążenia.
Natychmiast wymienić wibrujące ściernice! Chronić ściernice przed uderzeniem, zderzeniem oraz smarem.



Nie dotykać żadnych obracających się części!

Nie dotykać obracającego się pasa zębatego oraz obracającego się koła pasa zębatego!

Nie dotykać obracającej się ściernicy!

Obracające się ściernica powoduje niebezpieczeństwo zranienia palców lub ręki!

7. Dane techniczne

Prędkość obrotowa ściernicy	ca. 18000 obr. / min.
Prędkość obrotowa silnika	ca. 18000 obr. / min.
Wymiary: długość ok. szerokość ok. wysokość ok.	280 mm 130 mm 125 mm
Masa	2,2 kg
Silnik	230 V / 50 Hz / 500 W
Silnik utrzymuje prędkość obrotową	poprzez układ elektroniczny
Średnica ściernicy /- Mocowanie	ø 50 x 6 (8) (10) mm
Stopień ochrony	IP X0
Opcje	
Średnica ściernicy /- Mocowanie	ø 50 x 8 mm, ø 50 x 10 mm
Regulator głębokości	Nr do zamówienia 016.21.200
Nr do zamówienia:	016.21.000.06 Mocowanie ø 50 x 6 mm 016.21.000.08 Mocowanie ø 50 x 8 mm 016.21.000.10 Mocowanie ø 50 x 10 mm

8. Konserwacja/Czyszczenie



Przed rozpoczęciem wszelkich prac konserwacyjnych urządzenia wyjąć wtyczkę z gniazdka!

Za pomocą niemetalowych narzędzi regularnie czyścić otwory wentylacyjne urządzenia elektrycznego. Dmuchawa silnika ściąga pył do obudowy. W przypadku znacznego nagromadzenia się pyłów metalicznych może to powodować zagrożenia elektryczne.

W skrajnych warunkach stosowania suche lub pozbawione oleju sprężone powietrze może poprzez otwory wentylacyjne przedmuchiwać wnętrze urządzenia. Systematycznie sprawdzać stan kabla przyłączeniowego. Koniecznie wymieniać uszkodzone kable.

Napraw może dokonywać tylko elektryk, w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo wypadków z udziałem użytkownika.

Jeśli istnieje konieczność wymiany przewodu przyłączeniowego, to ze względów bezpieczeństwa dokonać tego powinien producent.

Reklamacje mogą zostać uznane tylko, jeśli odesłane urządzenie nie będzie rozebrane.



Żywotność urządzenia można przedłużyć regularnie je konserwując i czyszcząc. Podczas wszelkich prac związanych z konserwacją i czyszczeniem urządzenia należy przestrzegać lokalnych przepisów bezpieczeństwa!

W szczególności w regularnych odstępach czasu lub po zakończeniu prac konserwacyjnych należy sprawdzić, czy ściernica jest napięta w bezpieczny sposób (patrz rozdz. 5 i 6)



Po zakończeniu prac konserwacyjnych sprawdzić, czy wszystkie osłony bezpieczeństwa lub osłony ochronne zostały ponownie założone!

9. Utylizacja

Opakowanie



Celem ochrony podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowania to surowce. Dlatego nadają się one do ponownego zastosowania lub też można je przywrócić do wtórnego obiegu surowców.

Urządzenie



W żadnym wypadku nie wyrzucać urządzenia na końcu jego cyklu życia do normalnych śmieci z gospodarstwa domowego!

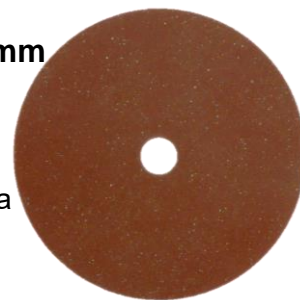
Usuń urządzenie lub jego części w odpowiedni i przyjazny dla środowiska sposób!

10. Akcesoria

10.1 Ściernice o spoiwie gumowym do prac precyzyjnych Ø 50 mm

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, o spoiwie gumowym, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.

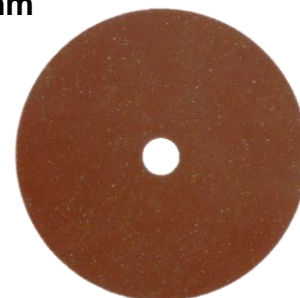


Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,2	016.50.0602
		0,3	016.50.0603
		0,4	016.50.0604
		0,5	016.50.0605
		0,6	016.50.0606
		0,7	016.50.0607
		0,8	016.50.0608
		0,9	016.50.0609
50	6	1,0	016.50.0610
		1,1	016.50.0611
		1,2	016.50.0612
		1,3	016.50.0613
		1,4	016.50.0614
		1,5	016.50.0615
		1,6	016.50.0616
		1,7	016.50.0617
		1,8	016.50.0618
		1,9	016.50.0619
		2,0	016.50.0620
		2,5	016.50.0625
		3,0	016.50.0630

10.2 Ściernice o spoiwie gumowym do prac precyzyjnych Ø 50 mm w korzystnej cenie

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, o spoiwie gumowym, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.



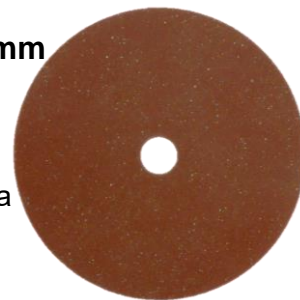
Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,2	016.50.0602G
		0,3	016.50.0603G
		0,4	016.50.0604G
		0,5	016.50.0605G
		0,6	016.50.0606G
		0,7	016.50.0607G
		0,8	016.50.0608G
		0,9	016.50.0609G
50	6	1,0	016.50.0610G
		1,1	016.50.0611G
		1,2	016.50.0612G
		1,3	016.50.0613G
		1,4	016.50.0614G
		1,5	016.50.0615G
		1,6	016.50.0616G
		1,7	016.50.0617G
		1,8	016.50.0618G
		1,9	016.50.0619G
		2,0	016.50.0620G
		2,5	016.50.0625G
		3,0	016.50.0630G

Inne grubości, Ø zewnętrzne i wewnętrzne na zapytanie.

10.3 Ściernice o spoiwie gumowym do prac precyzyjnych Ø 50 mm

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, o spoiwie gumowym, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.

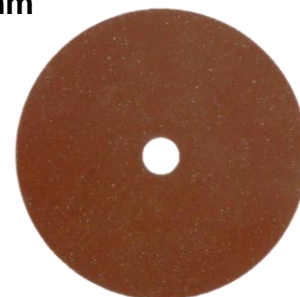


Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,2	016.50.0802
		0,3	016.50.0803
		0,4	016.50.0804
		0,5	016.50.0805
		0,6	016.50.0806
		0,7	016.50.0807
		0,8	016.50.0808
		0,9	016.50.0809
50	8	1,0	016.50.0810
		1,1	016.50.0811
		1,2	016.50.0812
		1,3	016.50.0813
		1,4	016.50.0814
		1,5	016.50.0815
		1,6	016.50.0816
		1,7	016.50.0817
		1,8	016.50.0818
		1,9	016.50.0819
		2,0	016.50.0820
		2,5	016.50.0825
		3,0	016.50.0830

10.4 Ściernice o spoiwie gumowym do prac precyzyjnych Ø 50 mm w korzystnej cenie

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, o spoiwie gumowym, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.



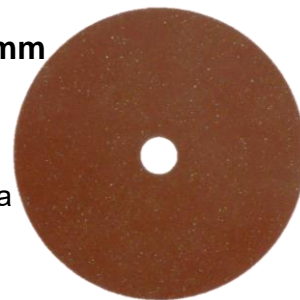
Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,2	016.50.0802G
		0,3	016.50.0803G
		0,4	016.50.0804G
		0,5	016.50.0805G
		0,6	016.50.0806G
		0,7	016.50.0807G
		0,8	016.50.0808G
		0,9	016.50.0809G
50	8	1,0	016.50.0810G
		1,1	016.50.0811G
		1,2	016.50.0812G
		1,3	016.50.0813G
		1,4	016.50.0814G
		1,5	016.50.0815G
		1,6	016.50.0816G
		1,7	016.50.0817G
		1,8	016.50.0818G
		1,9	016.50.0819G
		2,0	016.50.0820G
		2,5	016.50.0825G
		3,0	016.50.0830G

Inne grubości, Ø zewnętrzne i wewnętrzne na zapytanie.

10.5 Ściernice o spoiwie gumowym do prac precyzyjnych Ø 50 mm

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, o spoiwie gumowym, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.

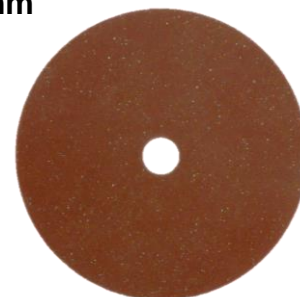


Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,2	016.50.1002
		0,3	016.50.1003
		0,4	016.50.1004
		0,5	016.50.1005
		0,6	016.50.1006
		0,7	016.50.1007
		0,8	016.50.1008
		0,9	016.50.1009
50	10	1,0	016.50.1010
		1,1	016.50.1011
		1,2	016.50.1012
		1,3	016.50.1013
		1,4	016.50.1014
		1,5	016.50.1015
		1,6	016.50.1016
		1,7	016.50.1017
		1,8	016.50.1018
		1,9	016.50.1019
		2,0	016.50.1020
		2,5	016.50.1025
		3,0	016.50.1030

10.6 Ściernice o spoiwie gumowym do prac precyzyjnych Ø 50 mm w korzystnej cenie

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, o spoiwie gumowym, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.



Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,2	016.50.1002G
		0,3	016.50.1003G
		0,4	016.50.1004G
		0,5	016.50.1005G
		0,6	016.50.1006G
		0,7	016.50.1007G
		0,8	016.50.1008G
		0,9	016.50.1009G
50	10	1,0	016.50.1010G
		1,1	016.50.1011G
		1,2	016.50.1012G
		1,3	016.50.1013G
		1,4	016.50.1014G
		1,5	016.50.1015G
		1,6	016.50.1016G
		1,7	016.50.1017G
		1,8	016.50.1018G
		1,9	016.50.1019G
		2,0	016.50.1020G
		2,5	016.50.1025G
		3,0	016.50.1030G

Inne grubości, Ø zewnętrzne i wewnętrzne na zapytanie.

10.7 Ściernice z azotku boru do prac precyzyjnych Ø 50 mm

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.
Ściernice do cięcia, wykonane z azotku boru, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.



Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,3	016.50.1603
		0,4	016.50.1604
		0,5	016.50.1605
		0,6	016.50.1606
		0,7	016.50.1607
		0,8	016.50.1608
		0,9	016.50.1609
50	6	1,0	016.50.1610
		1,1	016.50.1611
		1,2	016.50.1612
		1,3	016.50.1613
		1,4	016.50.1614
		1,5	016.50.1615
		1,6	016.50.1616
		1,7	016.50.1617
		1,8	016.50.1618
		1,9	016.50.1619
		2,0	016.50.1620
		2,5	016.50.1625
		3,0	016.50.1630

10.8 Ściernice z azotku boru do prac precyzyjnych Ø 50 mm

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.
Ściernice do cięcia, wykonane z azotku boru, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.



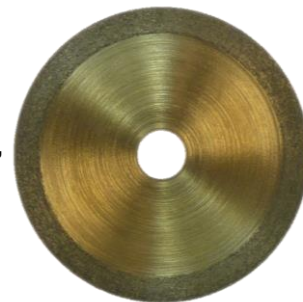
Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,3	016.50.1803
		0,4	016.50.1804
		0,5	016.50.1805
		0,6	016.50.1806
		0,7	016.50.1807
		0,8	016.50.1808
		0,9	016.50.1809
50	8	1,0	016.50.1810
		1,1	016.50.1811
		1,2	016.50.1812
		1,3	016.50.1813
		1,4	016.50.1814
		1,5	016.50.1815
		1,6	016.50.1816
		1,7	016.50.1817
		1,8	016.50.1818
		1,9	016.50.1819
		2,0	016.50.1820
		2,5	016.50.1825
		3,0	016.50.1830

Inne grubości, Ø zewnętrzne i wewnętrzne na zapytanie.

10.9 Ściernice z azotku boru do prac precyzyjnych Ø 50 mm

Dokładne, wolne od zadziorów punkty zatrzymań w formach.

Ściernice do cięcia, wykonane z azotku boru, o wysokiej żywotności, przeznaczone do szlifowania karbów z dużą dokładnością zachowania wymiarów w wykrojach taśmy stalowej.



Ø zewnętrzne mm	Ø wewnętrzne mm	grubość mm	nr do zamówienia
		0,3	016.50.1103
		0,4	016.50.1104
		0,5	016.50.1105
		0,6	016.50.1106
		0,7	016.50.1107
		0,8	016.50.1108
		0,9	016.50.1109
50	10	1,0	016.50.1110
		1,1	016.50.1111
		1,2	016.50.1112
		1,3	016.50.1113
		1,4	016.50.1114
		1,5	016.50.1115
		1,6	016.50.1116
		1,7	016.50.1117
		1,8	016.50.1118
		1,9	016.50.1119
		2,0	016.50.1120
		2,5	016.50.1125
		3,0	016.50.1130

Inne grubości, Ø zewnętrzne i wewnętrzne na zapytanie.

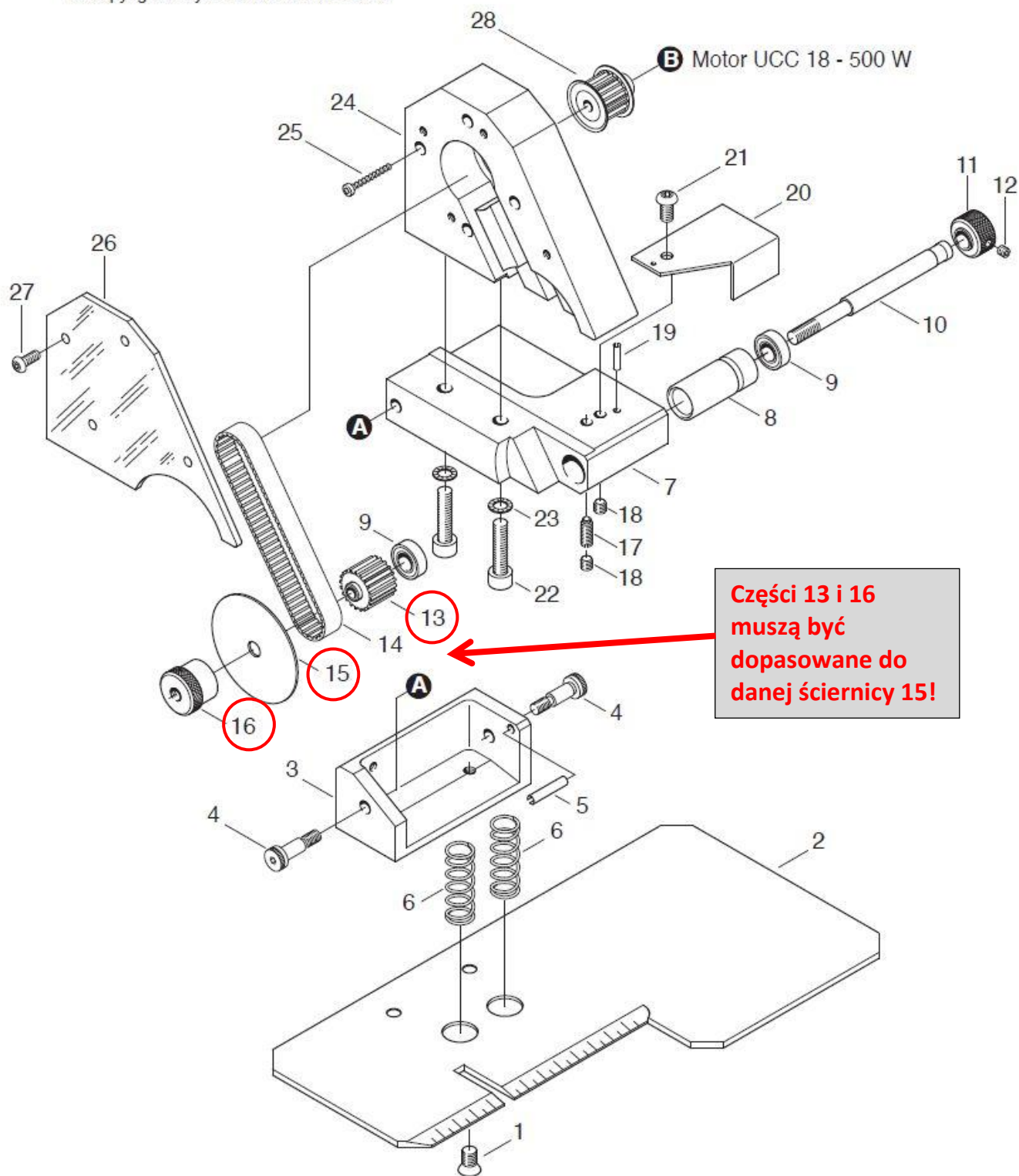
11. LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH - obudowa NG 3

Nr	Z / Numer części	Sztuk	Nazwa
1	7991-5-10	2	śruby z łbem stożkowym płaskim M 5 × 10
2	016.31.003	1	płyta podparcia 3 mm
3	016.20.007	1	koziół łożyskowy
4	7379-5-12	2	śruby imbusowe pasowane
5	13337-4-20	1	kołek rozprężny $\varnothing 4 \times 20$
6	D-1800	1	sprężyna
7	016.31.002	1	płyta prowadząca NG $\varnothing 50$ mm
8	016.31.004	1	tulejka dystansowa
9	L-6862RS	2	łożyska
10	016.50.016	1	oś
11	016.50.014	1	końcówka
12	913-4-5	2	wkręty bez łba M 4 × 5
13 ?	016.50.002	1	koło paska zębatego $\varnothing 50 / \varnothing 6$
13 ?	016.50.003	1	koło paska zębatego $\varnothing 50 / \varnothing 8$
13 ?	016.50.004	1	koło paska zębatego $\varnothing 50 / \varnothing 10$
14	Z-AT3.150.10	1	pasek zębaty
15 ?	016.50.06xx		ściernice $\varnothing 50 / \varnothing 6$
15 ?	016.50.08xx		ściernice $\varnothing 50 / \varnothing 8$
15 ?	016.50.10xx		ściernice $\varnothing 50 / \varnothing 10$
16 ?	016.50.010	1	nakrętka radełkowana $\varnothing 6$
16 ?	016.50.009	1	nakrętka radełkowana $\varnothing 8$
16 ?	016.50.011	1	nakrętka radełkowana $\varnothing 10$
17	FDS-M5-12K003	1	element dociskowy M 5 × 12
18	916-5-5	1	wkręt bez łba M 5 × 5
19	13337-3-18	1	kołek rozprężny $\varnothing 3 \times 18$
20	016.50.015	1	osłona blaszana
21	7380-5-10	1	śruba z łbem soczewkowym M 5 × 10
22	912-6-25	1	śruby z łbem walcowym M 6 × 25
23	Schnorr-S6	2	tarcza zabezpieczająca $\varnothing 6$
24	016.21.001	1	mocowanie silnika NG3
25	7981-2,9-25	4	blachowkręt z łbem soczewkowym 2,9 × 25
26	016.50.006	1	płyta ochronna (plexiglas)
27	7380-4-10	3	śruby z łbem soczewkowym M 4 × 10
28	016.50.001	1	koło paska zębatego z 2 tarczami obrzeźnikowymi

016.21.000 NG 3

© Copyright Lesyk • D-73278 Schlierbach



**Części 13 i 16
muszą być
dopasowane do
danej ściernicy 15!**

Odnośnie niniejszej dokumentacji zastrzegamy sobie wszelkie prawa, w szczególności wszelkie prawa autorskie, również w przypadku udzielenia patentu lub zarejestrowania wzoru użytkowego oraz powstania innych praw ochronnych. Niniejsza dokumentacja pozostaje naszą własnością. Bez naszej uprzedniej zgody nie może być ona ani kopiowana, ani udostępniana osobom trzecim, ani też używana w inny sposób. Przestrzegać noty ochronnej według DIN 34. Wszelkie prawa zastrzeżone.

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH - silnik UCC 18

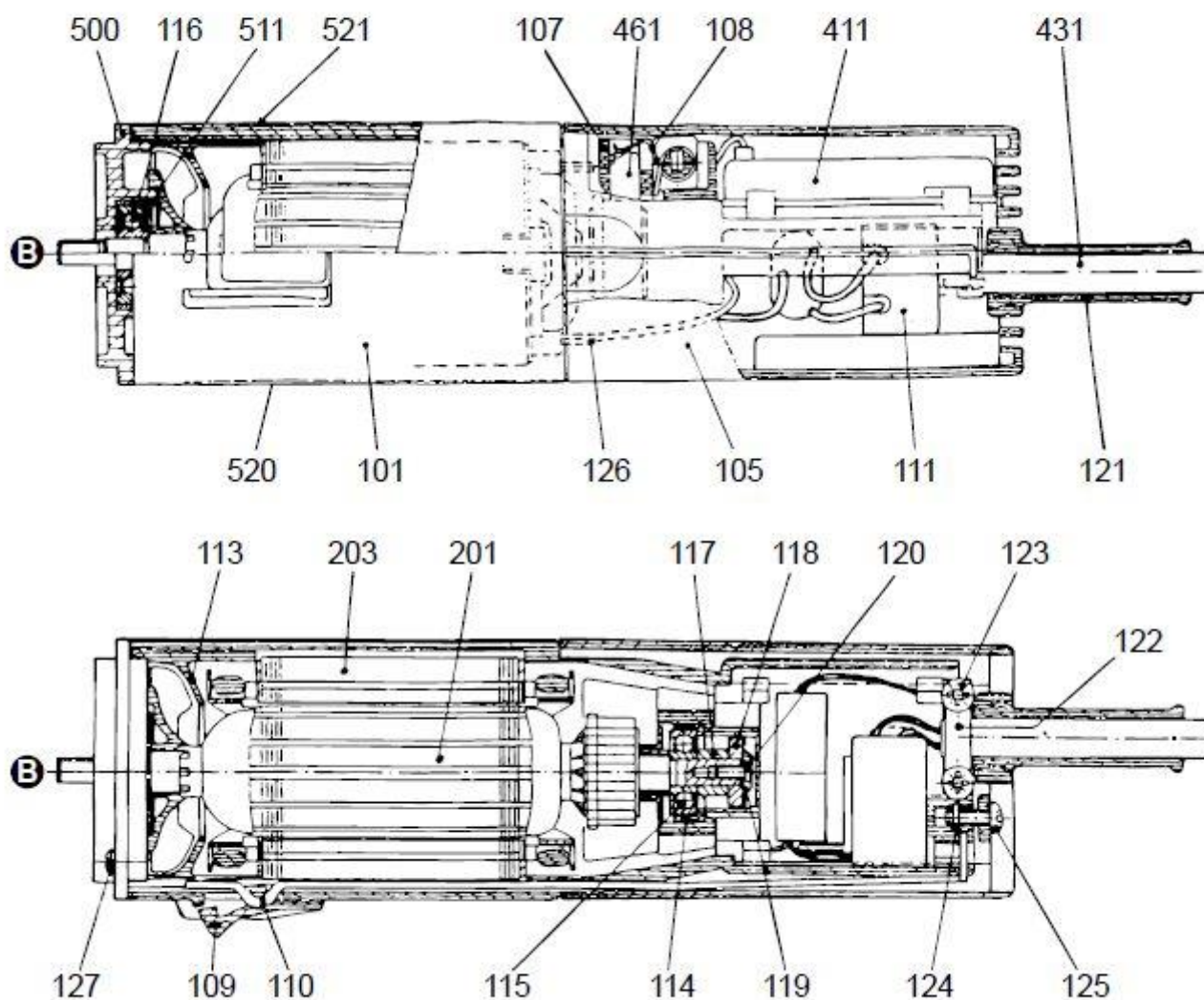
Nr	Z / Numer części	Sztuk	Nazwa
101	016.20.701	1	obudowa izolująca
105	016.20.702	1	osłona przełącznika, blau
107	016.20.703	2	szczotkotrzymacze
108	016.20.704	2	sprężyny napinające
109	016.20.705	1	przycisk przełącznika
110	016.20.706	1	dźwignia przełącznika
111	016.20.707	1	przełącznik
113	016.20.708	1	osłona nawiewnika
114	016.20.709	1	pierścień tłumiący
115	016.20.710	1	łożysko kulkowe
116	016.20.711	1	łożysko kulkowe
117	016.20.712	1	tuleja dystansowa
118	016.20.713	1	pierścień magnetyczny
119	016.20.714	1	tarcza
120	016.20.715	1	śruba z łbem stożkowym płaskim
121	016.20.716	1	osłona kabla
122	016.20.717	1	kłamra kabla
123	016.20.718	2	śruba PT
124	016.20.719	1	śruba z łbem czworokątnym
125	016.20.720	1	śruba z łbem soczewkowym
126	016.20.721	2	przewód z tuleją wtykową
127	016.20.722	4	blachowkręt LS
201	016.20.723	1	twornik z wentylatorem
203	016.20.724	1	stojan
411	016.20.725	1	układ elektroniczny bez potencjometru
431	016.20.726	1	kabel zasilający
461	016.20.727	2	szczotka węglowa
500	016.20.728	1	kołnierz pośredni izolujący
511	016.20.729	1	pierścień osadczy
	016.20.730	1	silnik UCC 18 kpt. bez koła paska zębatego
431	016.20.731	1	przewód spiralny

Motor UCC 18 (500 W)

016.20.000 NG 2

016.21.000 NG 3

© Copyright Lesyk • D-73278 Schlierbach



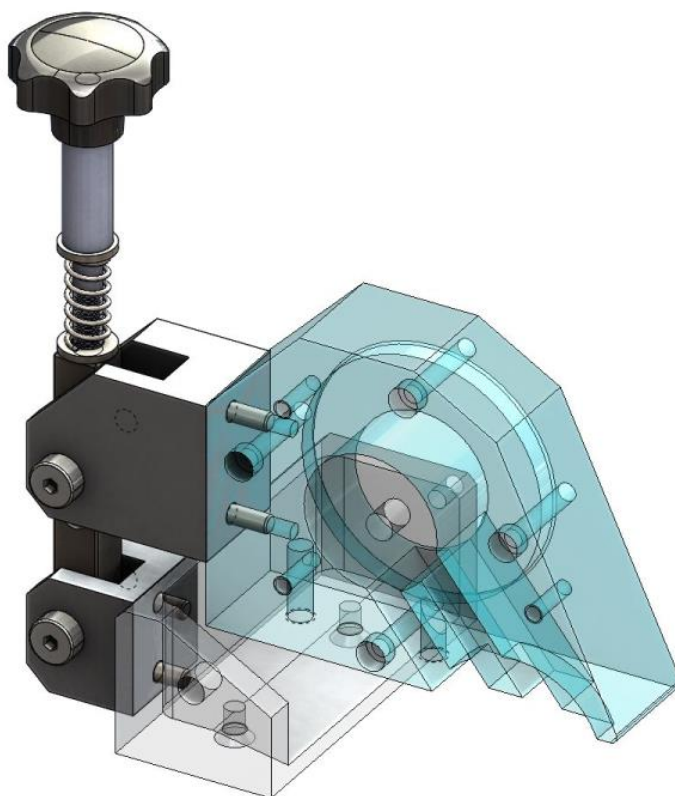
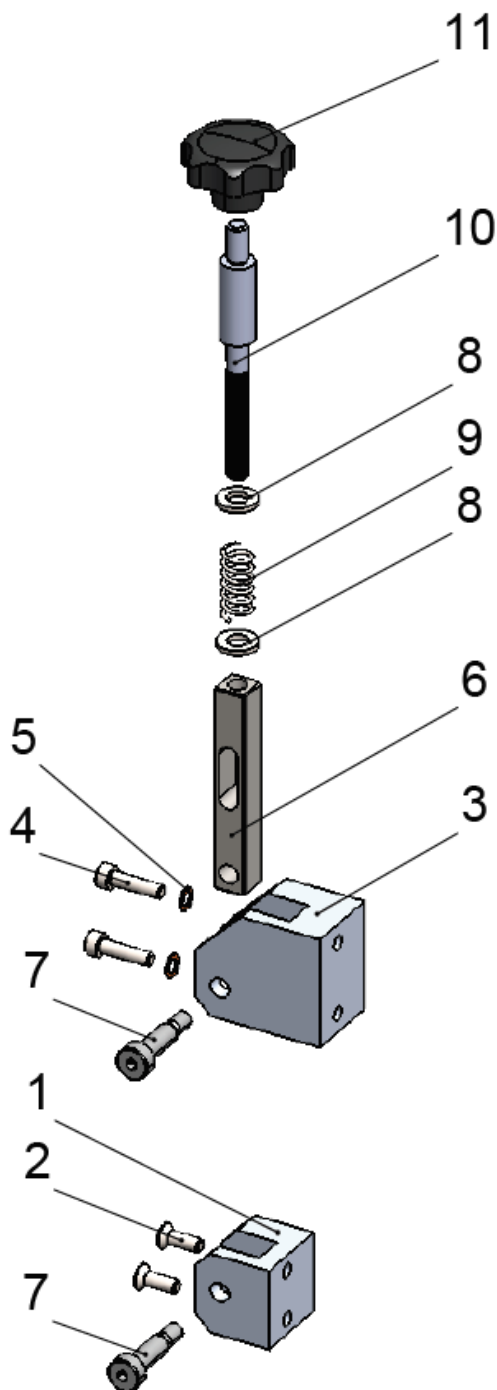
Odnosnie niniejszej dokumentacji zastrzegamy sobie wszelkie prawa, w szczególności wszelkie prawa autorskie, również w przypadku udzielenia patentu lub zarejestrowania wzoru użytkowego oraz powstanie innych praw ochronnych. Niniejsza dokumentacja pozostaje naszą własnością. Bez naszej uprzedniej zgody nie może być ona ani kopiowana, ani udostępniana osobom trzecim, ani też używana w inny sposób. Przestrzegać noty ochronnej według DIN 34. Wszelkie prawa zastrzeżone.

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH – Regulator głębokości NG 3 (optionalnie)

Nr	Z / Numer części	Sztuk	Nazwa
1	016.31.021	1	uchwyt/ regulator głębokości / koziół łożyskowy
2	7991-4-12	2	śruby z łbem stożkowym płaskim M 4 x 12
3	016.21.003	1	uchwyt/ regulator głębokości /mocowanie silnika
4	912-4-14	2	śruby z łbem walcowym M 4 x 14
5	Schnorr-S4	2	tarcza zabezpieczaj ¹ ca ø 4
6	016.30.022	1	element nastawczy/ regulator głębokości
7	7379-5-16	2	śruby imbusowe pasowane
8	125-A-6,4	2	tarcze
9	D-161	1	sprężyna
10	016.30.023	1	oś nastawcza/ regulator głębokości
11	6336-K32-M6-S	1	uchwyt gwiaździsty z tworzywa sztucznego

Regulator głębokości 016.21.200 NG3, NG5, NG31 Akku

© Copyright Lesyk □ D-73278 Schlierbach



Odnosnie niniejszej dokumentacji zastrzegamy sobie wszelkie prawa, w szczególności wszelkie prawa autorskie, również w przypadku udzielenia patentu lub zarejestrowania wzoru użytkowego oraz powstania innych praw ochronnych. Niniejsza dokumentacja pozostaje naszą własnością. Bez naszej uprzedniej zgody nie może być ona ani kopiowana, ani udostępniana osobom trzecim, ani też używana w inny sposób. Przestrzegać noty ochronnej według DIN 34. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Gwarancja:

Dla wszystkich nacinarek ręcznych serii NG produkowanych przez firmę Lesyk GmbH obowiązują następujące okresy gwarancji :

- 12 miesięcy przy wykorzystaniu w pracy na 1 zmianę.
- 6 miesięcy przy wykorzystaniu w pracy na 2 zmiany
- 3 miesiące przy wykorzystaniu w pracy na 3 zmiany

Okres gwarancji wygasa, przy nieprawidłowym używaniu nacinarek ręcznych :

- Upewnij się, że silnik się nie przegrzewa
 - o unikaj przeciążenia
 - o po użytkowaniu pozostaw na krótko urządzenie w biegu bez obciążenia
 - o kanały powietrzne muszą być zawsze wolne
- Zastosowano niewłaściwe tarcze tnące , np.
 - o niedopuszczalna jakość
 - o diamentowe tarcze tnące
 - o niedopuszczalne szerokości tarcz tnących (> 3 mm)
- Instrukcje prawidłowego użytkowania można znaleźć w odpowiedniej instrukcji obsługi

Z gwarancji wyłączone są części zużywające się i materiały eksploatacyjne, których żywotność zależy od metody pracy i intensywności użytkowania.

Jednakże w przypadku wad produkcyjnych i wykrywalnych błędów można dochodzić roszczeń z tytułu gwarancji.

Obowiązują nasze Ogólne Warunki Handlowe (OWH).

Po dokładnym sprawdzeniu producent zastrzega sobie prawo do nie przyjęcia zużytej lub uszkodzonej części jako części na wymianę . W takich przypadkach zostanie zgłoszona dodatkowa reklamacja.

Oferta naprawy: Prosimy o wyrozumiałość, że w przypadku zwrotu nie naprawionego urządzenia naliczymy opłatę ryczałtową w wysokości 70 €.

Producent:

LESYK
Siemensstrasse 32
D - 73278 Schlierbach
Tel. +49 (0) 7021 72497-0
Fax. +49 (0) 7021 72497-20
info@lesyk.de
www.lesyk.de